

TLMX series

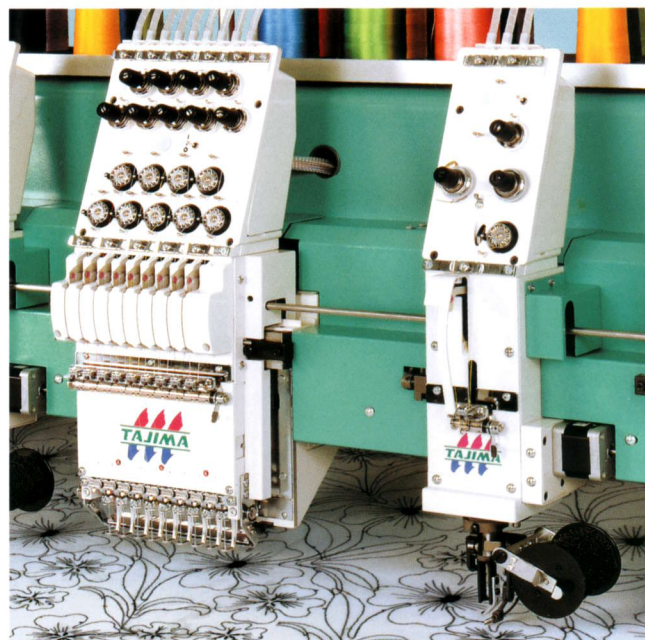
Lock-stitch chenille
Taping & Coiling embroidery machine

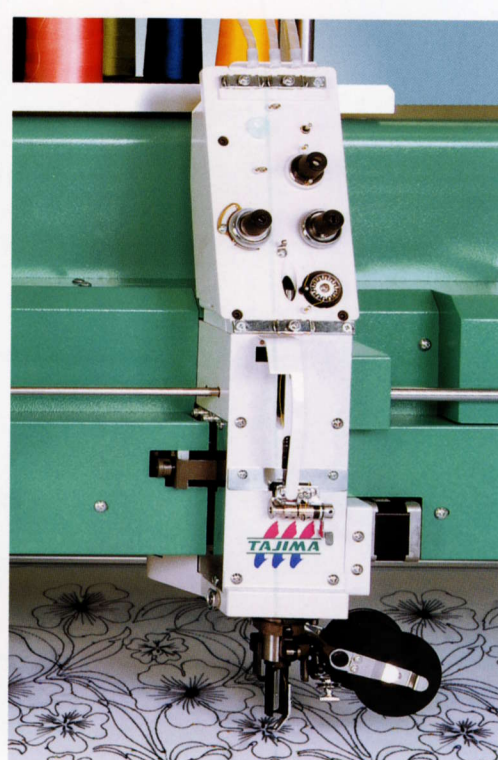
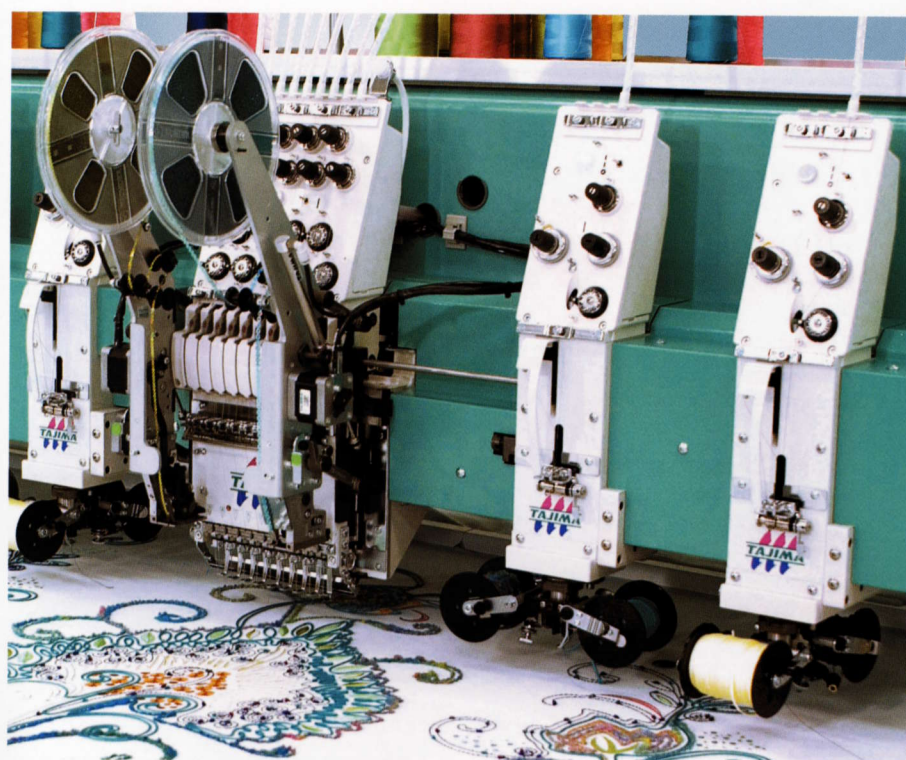
多彩な刺繍バリエーションを創造する、
革新的コンビネーション刺繍機。



TLMXミックスタイプ

本縫いハンドル頭と、平縫い頭をペア配置したミックスタイプ。
操作性や機能性を徹底的に追求した高性能モデル。





TLMXトリプルミックスタイプ

平縫い頭1頭に、本縫いハンドル頭を2頭並列したトリプルミックスタイプ。
最大4種類の素材を使用でき、刺繍アレンジをさらに広げます。

TLMX 100/T00シリーズ

本縫いハンドル頭に特化した100シリーズ。
本縫いハンドル頭2頭をペア配置したT00シリーズもご用意しました。

特 長

- 華やかさを極める、コードやテープ素材を使った刺繍アレンジができる！
- 簡単操作で選べる、ステッチバリエーション！
- 最速1,000回転で縫い止める、高品質ハンドル刺繍！

豊富な素材を確実に縫い止める数々の最新技術を搭載。
高速回転で安定した縫いを実現しました。

本縫いハンドル頭

ボビンを動かす正確なM軸駆動と、素材を確実に縫い止める
ニップル動作を徹底して磨き上げた本縫いハンドル頭。
高付加価値製品を創造する先進技術を結集しました。

ユニット化されたアタッチメント

テープ縫い・巻縫い・チドリ縫いのアタッチメントをユニット化。
各ユニットはネジ1本で簡単に交換でき、一度調整すれば再度調整する必要がなく、
作業効率が飛躍的に向上しました。

■最高1000rpmの高速回転を実現

テープ縫い・チドリ縫い時には、最高1000rpm(当社従来機は850rpm)、
巻縫い時には最高500rpm(当社従来機は450rpm)に対応し、生産効率の向上に寄与します。

■ヘッド単位での作業を可能にしたM軸フリー制御

調整台スイッチ操作でボビンを自由に動かすことができます。
ボビン取り換えや調整などヘッド単位での作業が簡単にできるようになりました。

■確実に縫い止めるためのM軸スタート方向制御

縫い始めに、ボビンを縫い方向に向けて機械を一旦停止することで、素材の縫い止めミスを防ぎます。

■チドリスイングアシスト<PAT.P>

チドリ縫いの際、チドリスイングの振りを操作パネルから0～16mmの間で設定する事が
できますので、素材に合った最適な振りで美しい縫い上がりが可能となります。
また、チドリスイングアシスト機能を使用することで、チドリスイングの振りに加え、
チドリスイング自体をスイング方向に左右それぞれ最大30度まで回転させることにより
振幅効果が得られ、より太い素材でも確実に縫い止めることができます。

■枠の動きを制御するチドリパターンデータ自動生成機能<PAT>

ランニングステッチをもとに、6種類のステッチパターンを自動生成できます。素材の種類や
刺繍表現に合ったステッチパターンを選択できます。

→6ページ参照

■安定した縫いを追求した糸切れ検出装置 糸取りバネ付き中糸道

平縫い頭で定評ある糸切れ検出装置と、糸取りバネ付き中糸道を採用しました。

■アレンジ広がるダブルボビンアタッチメント

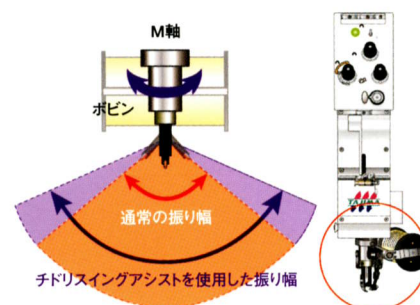
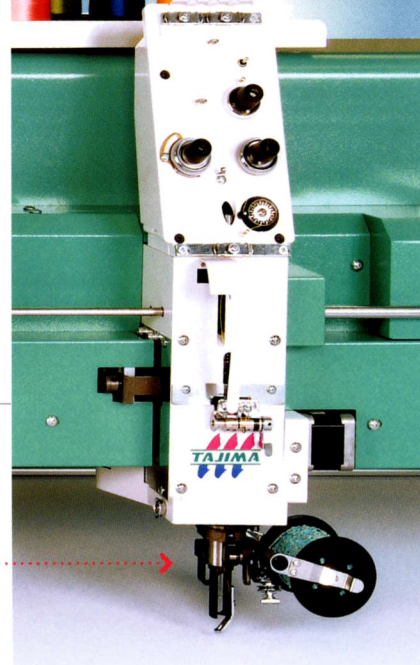
本縫いハンドル頭にチドリ縫いとテープ付けアタッチメントを同時に装着できます。
チドリ縫いとテープ付けを任意に切り換えて刺繍することで、
生産性が向上し、さらにデザインの幅も広がります。

■作業効率を高めるニップル自動退避機能

刺繍終了とともに、針とニップルが退避位置まで上がりボビンも定位置に戻ることで、
枠交換などの作業をスムーズに行えます。

■素材に応じたニップルストローク調整<PAT>

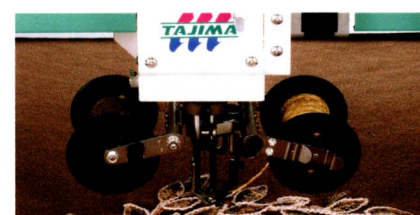
使用する素材に合わせて、操作パネルでニップルストロークを調整することができます。
調整幅は下死点より最大8mmまで上げることができ、
下死点の高さも最大3mmまで調整できます。
ニップルストロークを調整することで素材に適した縫い上がりを得ることができます。



糸切れ検出装置



糸取りバネ付き中糸道



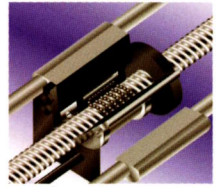
平縫い頭

すべてのオペレーターを、快適にサポート。

■色換えにかかる時間を大幅に短縮したボールネジ駆動方式の採用

精密工業機械の駆動部に用いられるボールネジ駆動方式を、色換え駆動部に採用。

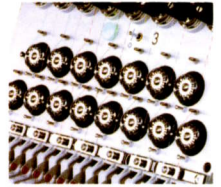
第1針から第9針間の色換え移動時間が約3秒から1.1秒に短縮され、多色刺繍の生産効率が大幅に向上しました。



■加工ミスを防ぐ、糸切れ検出装置

光学センサーにより糸の動きを常に検知。上糸や下糸の糸切れが発生した場合、瞬時に検出しその場で縫いを停止。そのまま縫い続けるなどの加工ミスを防止します。

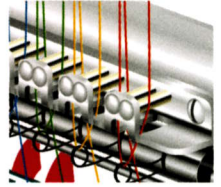
また、刺繍条件に合わせて検出感度を操作パネルで調整できます。



■上糸と下糸のバランスを保つ糸取りバネ付き中糸道

弛んだ糸を糸取りバネが引き上げることで、高速回転時における上糸と下糸のバランスを一定に保ち、糸締りを良くします。

また、2mm以下の極細のサテンステッチや針先、撚り戻りなどによる糸切れを30%~50%(当社比)カットしました。



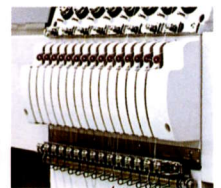
■安全面に配慮したスパイラルチューブ、天秤ガード<PAT>

上糸道スタンドから独立調整台の間にスパイラルチューブを設けることで、糸絡みの要因となるエアコンなどの環境風から糸を保護。

また、高速移動中に発生する糸絡みを防止することや安全面の向上に配慮し、独自に開発したカバーを天秤部分へ取り付けました。



スパイラルチューブ



天秤ガード

技術と機能

すべてのオペレーターを、快適にサポート。

■操作性を追求した15インチカラーLCDパネル

見やすいカラーLCDパネルと、簡単操作を可能にする専用キーを設けました。

すっきりしたインターフェイスとカラー表示で操作性が向上しました。

また、柄や刺繍情報もリアルタイムで表示されます。<PAT>



■省エネを考えたスリープモード機能

パソコンで使用する省エネ機能を操作パネルに取り入れました。

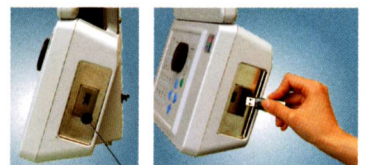
スリープモードキーを長押しすると待機状態になり、もう一度押すと解除され、

すばやく立ち上げることができます。

休憩などの機械停止時に使用すれば、主電源を切ることなく不要な電力消費を抑えることができます。

■データ入出力

USBメモリーを使って柄データを入出力できます。※USBメモリーカードリーダーは市販品が使用できます。



USBメモリー

■タジマ2進フォーマットに対応したコンディションメモリー

刺繍機で設定した柄スタート位置や縫い条件を、柄データとともにUSBメモリーなどに出力でき、再加工時には柄データを読み出すだけで諸条件の設定が不要となります。

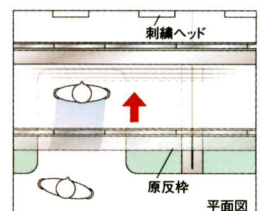
また、より複雑な柄データを作り出すことのできる、タジマ2進フォーマットに対応しました。

■ネットワークを考えたLAN対応

LANポートを設け、ネットワーク機能が手軽に利用できるようになりました。

■テーブルオフセットスイッチ<PAT.P>

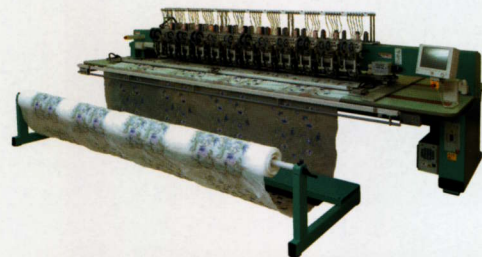
大柄刺繍機で、糸通しなどの作業を行なう際に、枠を一時的に任意の位置まで一時的に退避できる専用スイッチをテーブル下に搭載しました。



オプション

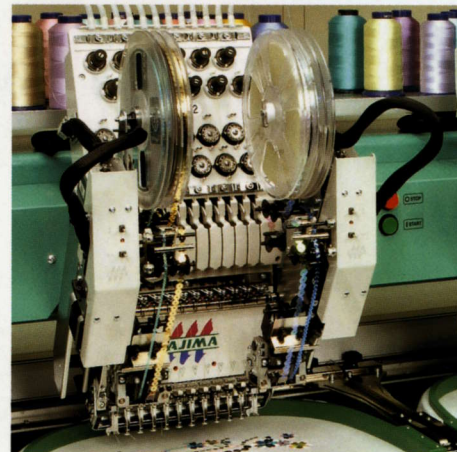
●オートフレームチェンジャー(AFC)

連続反物刺繍用自動枠換え装置。生地を固定するクランプ装置(PAT.P)や蛇行防止、横張り機構など、強力で高性能なAFCシステムが、繊細で高度な連続刺繍柄を生み出します。



●シークイン装置Ⅲツインタイプ<PAT.P>

1ヘッドで最大4種類のサイズ、形状、色の異なるシークインの縫いが可能。高速1000回転で片側2種類のシークインを任意に切り替えて刺繍することができ、デザインの多様性と生産効率を向上させた次世代シークイン装置です。



●高速シークイン装置<PAT>

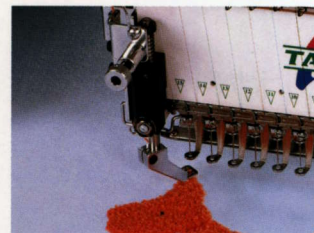
直径3~9mmの様々な帯状シークインを、1,000回転で縫い止めます。同径の帯状シークインリールを2つ同時に装着できるダブルリール仕様や、200m巻きリール(直径225mm)も装着できるダブルシークインアタッチメントもあります。

●自動給油装置

給油は自動的に行われますので、生産効率の向上や省力化にも貢献。また、ミシンのヘッド部と釜部への給油を独立して行うことができます。

●高速コード装置(KB-2M)

様々なコード素材を高速で縫い止めることができます。アタッチメントの交換により、ループ刺繍も可能。簡単な高さ調節で縫いのボリュームにも変化が生まれ、刺繍のバリエーションが広がります。



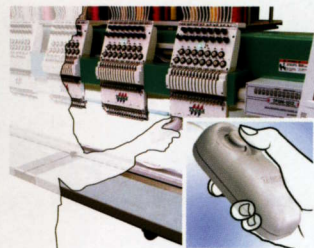
●ボーリング装置

特殊なカッターで生地穴を空け、ふちをかがります。穴の大きさは任意で設定でき、形状はパンチングで自由に作成できます。



●ジョグリモコン<PAT>

刺繍枠の移動操作機能を集約したジョグリモコン。操作パネルから独立しているため、針元近くで枠の移動操作を行うことができます。針元から操作パネルが離れている場合でも、デザインのスタート位置を合わせることができ、スタート位置のズレによる製品のロスを削減できます。



●特殊ガイド

ガイドを変更するだけで、刺繍のバリエーションが広がり独創的な表現加工が手軽にできます。

※ガイドニップルは標準

TLMXミックスタイプ/トリプルミックスタイプ

機種	針数	ペア数	本縫いハンドル頭	平縫い頭	針間	刺繍範囲		A	B	C	D	E	F	G
						タテxヨコmm	連続柄(ヨコ)							
TLMX-912	9	12	12	12	550	1,000 x 550 (230)	6,600	8,645	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-915	9	15	15	15	550	1,000 x 550 (230)	8,250	10,295	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-1202	12	2	2	2	645	1,000 x 645 (290)	1,290	3,545	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-1208	12	8	8	8	645	1,000 x 645 (290)	5,160	7,415	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-1209	12	9	9	9	645	1,000 x 645 (290)	5,805	8,060	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-1210	12	10	10	10	645	1,000 x 645 (290)	6,450	8,705	2,440	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-T0610	6	10	10x2	10	655	1,200 x 655 (380)	6,550	9,115	2,840	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-T0908	9	8	8x2	8	745	1,200 x 745 (425)	5,960	8,570	2,840	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-T1204	12	4	4x2	4	840	1,200 x 840(485)	3,360	6,210	2,840	1,629	1,300	430	833	200

[例:モデル名]TLMX-12 10 a=機種名、b=針数、c=ペア数
a b c

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。



メーカーオプション		自動給油装置、大釜、オートフレームチェンジャー、シークイン装置Ⅲツインタイプ、高速シークイン装置			
オプション		ジョグリモコン			
	平縫い頭用	高速コード装置、ボーリング装置、ラメ刺繍アタッチメント			
	本縫い ハンドル頭用	特殊ガイド(細コード縫い、裏縫い、立ち縫い、フリル／タック縫い、スラブコード縫い)			
回転数	平縫い頭		本縫いハンドル頭		
	平縫い		テープ縫い	チドリ縫い	巻縫い
	Max.1,000rpm				Max.500rpm
ステッチ幅	0.1mm～12.7mm				
消費電力	2.1kw				
電 源	3相 200V 50Hz/60Hz				
主なモーター	ACサーボモータ×1(主軸)、パルスモータ×2(枠)、パルスモータ×2(平縫い頭)、 パルスモータ×4(本縫いハンドル頭)、パルスモータ×1(色換え)				

※縦刺繍スペース1,500mmのサイズも承ります。 ※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。 ※加工する製品や使用条件により実効刺繍範囲は変わります。
※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

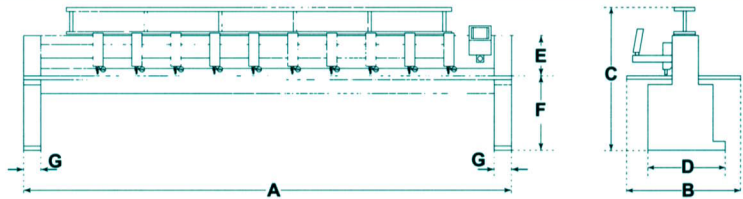
TLMX 100/T00シリーズ

機種	針数	本縫いハンドル頭	針間	刺繍範囲		A	B	C	D	E	F	G
				タテxヨコmm	連続柄(ヨコ)							
TLMX-110	1	10	400	680 x 400	4,000	5,205	1,800	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-112	1	12	345	680 x 345	4,140	5,295	1,800	1,629	1,300	430	833	200
TLMX-T09	1	9x2	600(300)W	680 x 600 (1,200)	5,400	8,815	1,800	1,629	1,300	430	833	200

[例:モデル名]TLMX-110 a=機種名、b=針数、c=頭数
a b c

[例:モデル名]TLMX-T09 a=機種名、b=ペア数
a b

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。



メーカーオプション	自動給油装置、大釜、オートフレームチェンジャー		
オプション	ジョグリモコン		
	特殊ガイド(細コード縫い、裏縫い、立ち縫い、フリル／タック縫い、スラブコード縫い)		
回転数	テープ縫い	チドリ縫い	巻縫い
	Max.1,000rpm		Max.500rpm
ステッチ幅	0.1mm～12.7mm		
消費電力	1.9kw		
電 源	3相 200V 50Hz/60Hz		
主なモーター	ACサーボモータ×1(主軸)、パルスモータ×2(枠)、パルスモータ×4(本縫いハンドル頭)		

※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。 ※加工する製品や使用条件により実効刺繍範囲は変わります。
※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

発売元

タジマ工業株式会社

名古屋市中区白壁三丁目19番22号 〒461-0011
TEL(052)932-3811(代表) FAX(052)932-3815

製造元

東海工業ミシン株式会社

本社・工場
愛知県春日井市牛山町1800番地 〒486-0901
テクニカルセンター
愛知県小牧市村中宇池田1103番地の1 〒485-0082