

AC-164-1903BJ Series

電子本縫ボタン付けインデキサー

JUKI



高生産性、高精度
高フレキシブル性を実現!!



AC-164-1903BJ Series

■オプション

布吸引装置



前立てアイロン掛け工程を省略できる布吸引装置。

■機種表示

頭 部

AC1641903BJ□ / X□□□□□

オプション区分	コード
なし	Z
布吸引装置 (MC16)	E

ボタンサイズ/布吸引装置	コード
小ボタン用、布吸引装置無し	70427
小ボタン用、布吸引装置有り	70424
中ボタン用、布吸引装置無し	70428
中ボタン用、布吸引装置有り	70425

■仕様

機種名	AC-164-1903BJ
搭載頭部	LK-1903B/BR35(AC164専用頭部)
縫目形式	本縫
最高縫い速度	2.700 sti/min*
使用針	DPX17(#14)
ボタン付け個数	1~20個
記憶パターン数	30パターン
電源/消費電力	三相 200~240V/850VA
エア-圧	0.5MPa
エア-消費量	22dm ³ /min
機械寸法	幅1,860mm×奥行990mm×高さ1,310mm(スタッカー含まず)

*sti/minは Stitches per Minute(針/分)の略です。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



JUKI

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

本 社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年12月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

AC-164-1903BJ シリーズ

高生産性、高精度を実現。
紳士・婦人物にも
フレキシブルに対応します。



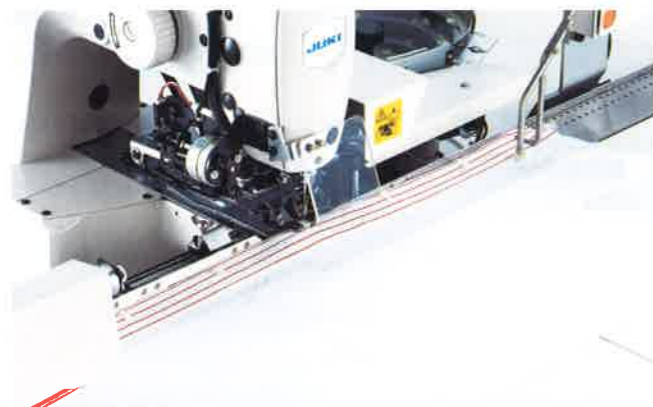
AC-164-1903BJ

高生産性/高フレキシブル性

最高2,700sti/minの高速化を実現。
縫い始め・縫い終りの高速立ち上げ、立ち下げ、糸切り速度および自動押え上げ動作の高速化によりトータルサイクルタイムが大幅に短縮し生産性が向上しました。
また、50種類の縫いパターンを標準装備。多様な縫製仕様の対応が容易にでき、婦人物縫製もモード切り替えのみで可能です。

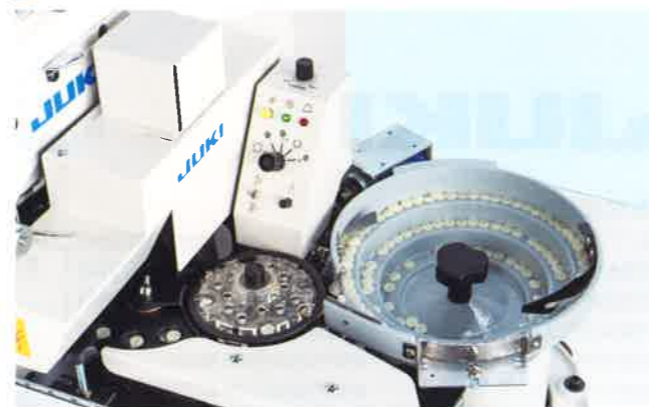


切り替えモード



婦人物は、モードの切り替えにより身頃上方のボタンから縫製が可能です。

独自のボタンフィーダー

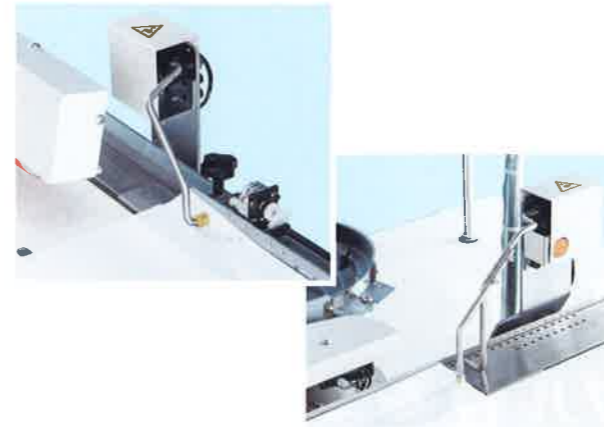


ボタンフィーダーは、ボタンつまみ足へボタンを確実に供給します。

多彩な高性能機構

- ・パルスモーターが布送り量を0.1mm単位で制御、常に正確なボタン付けが行えます。
- ・ボタン付け個数は、1~20個まで可能で、30種類のパターンが記憶できます。

クランプ装置



縫製品を確実に送る生地端クランプ装置です。

スタッカー



センサーにより稼働タイミングを自動的に判断する精度、スタッキング量を追求したスタッカーです。

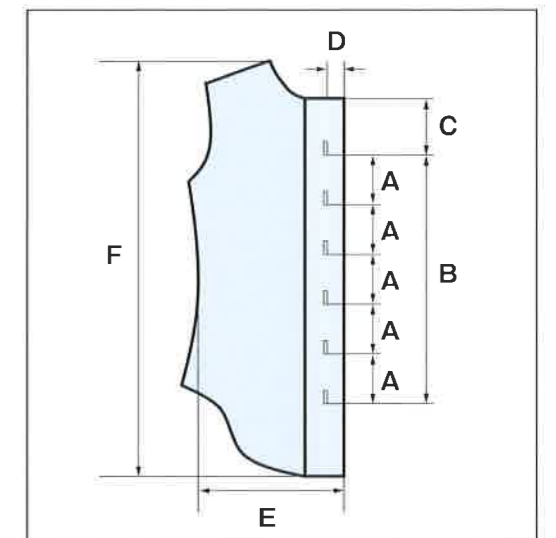
■ ボタンサイズ

ボタンサイズ区分	小ボタン用	中ボタン用
縫製可能なボタン外径(mm)	φ10~φ15	φ12~φ18
縫いサイズ(mm)	縦(Y)	0~3.5
	横(X)	0~3.5

■ ボタンキャリア

ボタンキャリア形状	四ツ穴用				二ツ穴用			
	A寸法 (mm)	B寸法 (mm)	品番	記号	A寸法 (mm)	B寸法 (mm)	品番	記号
標準	2.6	1.0	165-57902	A	3.2	1.2	165-58009	B
	2.0	1.0	165-90507	Q	2.0	1.0	165-87305	E
	2.2	1.0	165-90606	R	2.2	1.0	165-87404	F
	2.4	1.0	165-88501	S	2.4	1.0	165-87503	G
	2.4	1.2	165-88600	T	2.4	1.2	165-87909	L
	2.6	1.2	165-88709	U	2.6	1.0	165-87602	H
	2.8	1.2	165-88808	V	2.6	1.2	165-88006	M
	3.0	1.2	165-88907	W	2.8	1.0	165-87701	J
	3.0	1.5	165-89806	F1	2.8	1.2	165-88105	N
	3.1	1.0	165-87206	D	3.0	1.0	165-87800	K
	3.1	1.2	165-89004	X	3.0	1.2	165-88204	P
	3.1	1.4	165-89202	Z	3.8	1.2	165-87107	C
	3.2	先細	165-89905	G1				
	3.6	1.2	165-90705	H1				
	4.0	1.2	165-89707	E1				

■ 寸法



A	A寸法 布送り間隔	25~650mm (0.1mm単位) (0.1mm単位)
B	B寸法 総送り量	650mm
C	C寸法 左上端から第一ボタン までの距離	40~140mm
D	D寸法 布横端からボタンまでの 距離	12~25mm
E	E寸法 可縫布寸法(幅)	220~420mm
F	F寸法 可縫布寸法(長さ)	400~880mm