

窗帘付衬自动缝制机

2个步骤一次性自动缝制完成!

通过独自机器构造,付衬后可连续折入2层自动缝制!
左右褶子质量重要步骤的付衬和暗缝可通过简单的操作准确地自动缝制!

漂亮准确地完成
1人2个工序高效率
紧凑的设计

特长

- 付衬
表层和衬布可以平整地贴合在一起,不会产生波动。
- 帘头暗缝
付在衬布上可以恰好地折缝、一直往前,没有偏差,整齐地缝制。
- 由于新开发的折入,输送结构、可以完成准确、均一的尺寸。
- 由于有自动调整折入尺寸左右面料的对格装置,所以可以完成高质量的制品。
- 通过输入衬布的尺寸装置自动调整。
- 不占空间紧凑设计。

* 选配 可以提供订标签装置。



规格

型 号	NCH-350
对应芯巾	50 mm ~ 100 mm (1mm的单位可变更)
使用机器	筒型单针平缝机
	筒型包缝机
	最高转速: 2000/RPM
电压 电力	三相 380V ; 1.5KW
空 压 机	5kgf/cm ² 0.4KW (需要)
安 装 尺 寸	1300mm (w) X1550mm (d) X1500mm (h)

※规格及外观,由于改良,有可能在没有预先通知的情况下变更。

本产品资料记载的内容是2001年12月现在的信息。

<生产·销售商>



中日本重机株式会社

总社 名古屋市市中村区上石川町3-33
TEL: 81-52-412-1211

<咨询·联络处>

上海嘉施利贸易有限公司徐汇分公司

上海市虹桥路808号加华商务中心A8栋215室
TEL:86-21-64480257 FAX:86-21-64480279