

JUKI



LH-3500A Series

セミドライヘッド2本針本縫ミシン

ダイレクトドライブ化で省エネ&高い作業性。
縫い仕様に合わせた豊富なラインナップ!



•LH-3568A-SF-7-WB/CP-18A

2本針の縫い品質を向上するLH-3500Aシリーズの登場です。

LH-3500*A* series

ダイレクトドライブ化で 省エネ・作業性・貫通力がアップ!

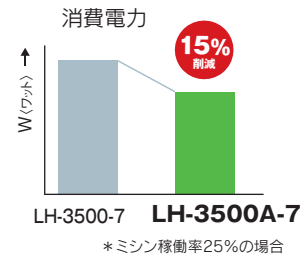


ダイレクトドライブ

「省エネ」

15%削減

ダイレクトドライブ用小型モーターと
新型コントロールボックス(SC-920A*)
の採用により、消費電力を約15%低減
しました。



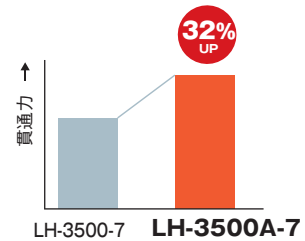
「作業性」

ダイレクトドライブモーター化により
停止精度/応答性が向上し
作業効率が高まりました。

「貫通力」

32%UP

高トルク型550Wモーターの採用で、
厚地の段部縫製時でも
優れた貫通力を確保します。



*SC-920Aはミシン初の省エネモードを搭載した
電圧変動、ノイズ、振動に強い新型コントロールボックスです。



ダイレクトドライブ
自動糸切りミシン



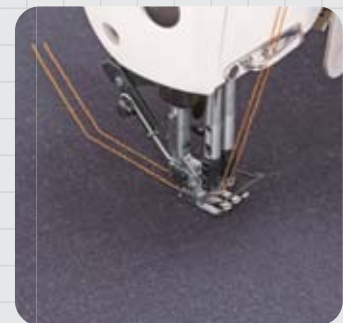
●LH-3528A-SF-7-WB/CP-180A



LH-3528A-7



●LH-3568A-SF-7-WB/CP-180A



LH-3568A-7

「角縫付き」

LH-3500Aシリーズが更なる進化を遂げました。

ダイレクトドライブ採用、セミドライヘッド、新型糸調子、オイル機構の改良など
様々な機能を大幅アップさせた2本針の最新鋭モデルです。



全モデル セミドライヘッド

LH-3500Aシリーズは全てのモデルにセミドライヘッドを採用し、
面部(針棒部)からの油汚れを防止しています。

◎角縫い仕様のセミドライはJUKIだけ



角縫い仕様は業界唯一のセミドライ仕様です。

角縫いを必要とする生産アイテムでも、油汚れによる品質不良を低減します。

糸切りなし



●LH-3528A-SF **LH-3528A**



●LH-3568A-SF **LH-3568A**
「角縫付き」

★駆動方式は外付けモーターによるVベルト方式になります。

素材に合わせ最適な仕様をご用意

A仕様
(薄物用)

S仕様
(中厚物用)

薄物～厚物までの
生産アイテムに合わせて
最適な仕様を
お選びいただけます。

F仕様
(ファンデーション用)

G仕様
(ジーンズ・厚物用)

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- 従来機種比で15%の省電力化を達成。
- JUKIグリーン調達ガイドライン*を満足し、EU RoHS指令*も、もちろんクリアしています。
- 従来機種に対し共用化部品比率を高め、さらに総部品点数を3%削減しています。
- 従来機種に対し製品質量を7%、梱包材質量を18%削減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★上記はLH-3500A-7(ダイレクトドライブ自動糸切りシシ)のもので。 LH-3500A(糸切りなし)も同様にJUKI ECO PRODUCTS認定商品です。

素材対応力を追究し “縫い”品質を向上

縫い仕様別に最適な糸調子機構採用。

ジーンズ・厚物仕様(G仕様)は送りの最適化で確かな糸締めを実現。

さらに、信頼性の高い新糸切り機構も搭載。

縫い仕様別に最適な糸張力を実現

ONLY
JUKI

◎2つのタイプの糸調子器を用意

糸調子器は、縫い仕様別に最適な2つの機構を採用。A・F仕様ではパッカリングや縫いムラのない縫い品質を、S・G仕様では可縫範囲を拡大し、太糸使用時でも安定した縫い締めが得られます。



LH-3528A-A・F仕様糸調子器
(左右独立タイプ)



LH-3528A-S・G仕様糸調子器
(標準タイプ)

◎ワイヤータイプ&丸穴タイプ針棒糸案内

縫い仕様によりワイヤータイプと丸穴タイプの2つの針棒糸案内(針留め)を用意しました。薄物・ファンデーションなどパッカリング、縫いムラのない縫製を必要とするA・F仕様にはワイヤータイプを、糸締りを必要とする素材を縫製するS・G仕様には丸穴タイプの針棒糸案内を採用しました。



LH-3528A-A・F仕様

ワイヤータイプによる
ソフトな縫い目



LH-3528A-S・G仕様

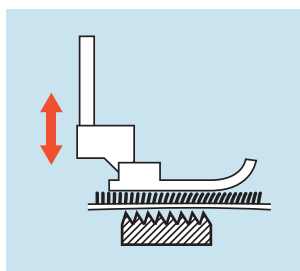
丸穴タイプによる
確実な糸締め

信頼性の高い糸切り機構

糸さばきの良い直動式糸切り機構を更に改良しました。太い糸でも確実に上下糸を切断でき、また、下糸の保持力も向上しています。

素材にやさしい微量押え上げ

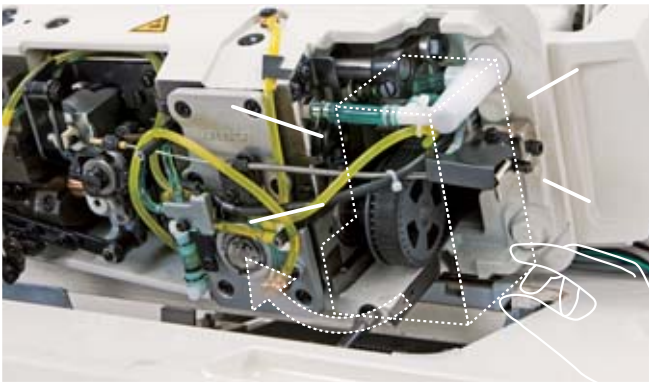
押え上げレバー部の偏芯ピンを調節することにより押えを微量に浮かすことができます。毛足のある素材や伸縮性のある素材を縫製する際の素材への負荷を軽減できます。ハンドリング性が向上し、素材の風合いを損なうことなく縫製できます。



徹底したミシン内部機構の見直しにより
メンテナンス性・作業性の更なる向上を果たしました。
見えないところにも、手を抜くことのないJUKIのクラフトマンシップがここにあります。

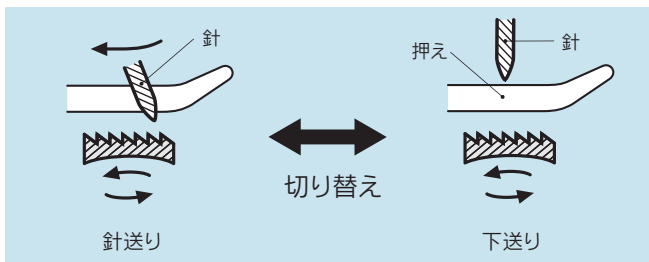
送り方式の切り替えが容易

給油方式の見直しにより、これまでにあったオイルタンクの位置をミシン内部へと移動しました。これにより、ベッド面下側のスペースが確保でき、「針送り」⇔「下送り」の切り替えや、送りタイミングの変更（タイミングベルトの掛け替え）が容易になりました。



◎針送り ↔ 下送り切り替え

薄物縫製などのパッカリングを避けたい工程では、簡単な調整とゲージを交換することで下送りに切り替えることができます。針送りと比べ、下送りはパッカリングを抑える効果があり、低張力での縫製が可能となります。



★針送り、下送り切り替えはLH-3528A標準対応です。
下送り用ゲージが別途必要になります。

選べる2つの新方式給油機構



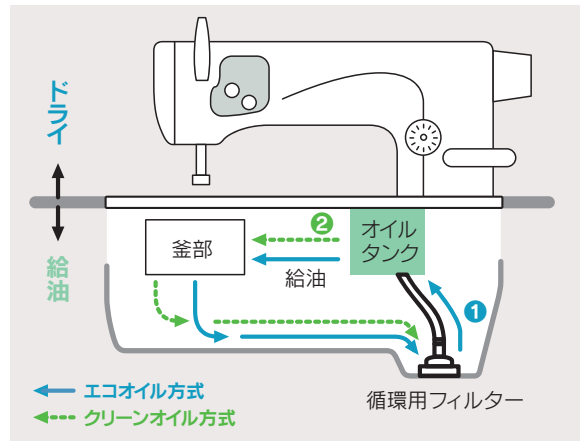
①エコオイル方式（循環式）

釜部周辺からアンダーカバーに落ちたオイルは、循環用フィルターでゴミやホコリをろ過され、オイルタンクに戻ります。この方式により給油の手間とオイルの使用量が低減されます。

②クリーンオイル方式

釜周辺部からアンダーカバーに落ちたオイルをタンクに戻さず、常にクリーンなオイルのみを釜に供給します。

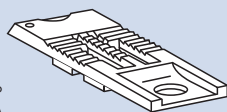
★給油方式は自由に切替え可能です。



オプション

テープ付け用針板

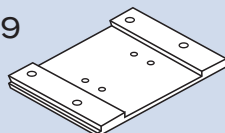
作業側側にエグリを入れ、
テープをスムーズに案内します。
(ファンデーション仕様)



inch	mm	品番	inch	mm	品番
1/8	3.2	22628002	1/4	6.4	22628408
3/16	4.8	22628200	9/32	7.1	22628507
7/32	5.6	22628309	5/16	7.9	22628606

滑り板(手前)：品番 23206709

テープ付けホルダーを固定する際、
高さを低く抑えることができます。



生産支援機能

操作パネルCP-18A/CP-180Aに生産支援機能を新しく持たせました。



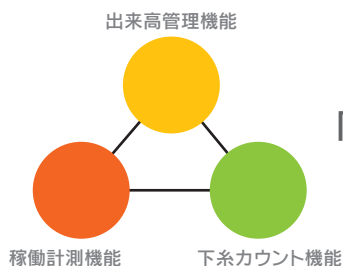
■CP-18A



■CP-180A

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下系カウント機能の3つの機能(6つのモード)があり、それぞれ異なる支援効果があります。必要に応じて機能(モード)を選択できます。

パラメーター設定作業は、マシン上部のパネルで行え、段取り変更の作業負担を軽減することができます。



出来高管理機能

〈目標生産枚数表示モード〉

作業時間に応じた目標生産枚数、実績生産枚数を表示します。

〈目標・実績差異表示モード〉

目標生産枚数と実績生産枚数との差異を表示します。

オペレーターは常に自分の実績枚数を確認しながら作業ができるため、達成意識が高まり生産性向上につながります。作業の進捗状況がリアルタイムで確認でき、早期の問題発見と対策が可能となります。

稼働計測機能

〈マシン稼働率表示モード〉

直前1回と平均のマシン稼働率を表示します。

〈ピッチタイム表示モード〉

直前1回と平均の工程加工時間を表示します。

〈平均縫い速度表示モード〉

直前1回と平均のマシン縫い速度を表示します。

マシン稼働状況、ピッチタイム(工程加工時間)を自動的に計測できるので、工程分析、ライン編成、設備効率確認などに手軽に利用でき、管理工数も低減されます。

下系カウント機能

〈下系カウンター表示モード〉

下系がなくなる前にポビン交換時期を知らせます。

ポビンの交換時期が分かるので、空縫いによる縫い直しをなくし、作業効率を改善するとともに、空縫い針穴キスによる素材へのダメージを気にする必要がなくなり、オペレーターにストレスフリーの環境を提供します。

仕様

機種名	LH-3528A-A	LH-3528A-F	LH-3528A-S	LH-3528A-G	LH-3568A-S	LH-3568A-G
縫製区分	角縫いなし				角縫い付き(片針停止機能付き)	
	薄物	ファンデーション	中厚物	ジーンズ・厚物	中厚物	ジーンズ・厚物
給油方式	セミドライ/釜部微量給油(タンク式)					
最高縫い速度	3,000sti/min*					
フトコロサイズ	120mm(高さ)×266mm(フトコロ長さ)×87mm(アゴ部高さ)					
送り方式	針送り⇄下送り切り替え				針送り	
最大縫い目長さ	5mm	4mm	5mm			
針棒 ストローク	33.4mm					
天秤方式	スライド					
糸調子器	左右独立タイプ(本縫いタイプ)			標準タイプ		
糸巻き装置	頭部内蔵式					
押え上昇量	標準釜: 7mm(手動)、13mm(膝上げ)					
給油方式	エコオイル方式(循環式)、クリーンオイル方式					
オイルタンク容量	280cm ³					
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7 相当)					
使用針	DP×5(#9) #9~#16	DP×5(#10) #9~#16	DP×5(#14) #9~#16	DP×5(#21) #16~#23	DP×5(#14) #9~#16	DP×5(#21) #16~#23
梱包外形寸法	LH-3528A/3568A : 718mm(H) × 341mm(W) × 744mm(L) LH-3528A-7/3568A-7 : 768mm(H) × 341mm(W) × 744mm(L)					
頭部質量(梱包含)	LH-3528A/3568A : 48kg、LH-3528A-7/3568A-7 : 61kg (AK付き:63kg)、LH-3528A-F-0B : 50kg (AK付き:52kg)					

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■モータープーリー・ベルト選択表(糸切りなしの場合)

縫い速度 (sti/min)		モータープーリー		ベルト	
50Hz	60Hz	外径 (mm)	品番	長さ (inch)	品番
3,000	—	75	MTKP0070000	43	MTJVM00430A
2,790	—	70	MTKP0065000		
2,580	3,000	65	MTKP0060000	42	MTJVM00420A
2,370	2,740	60	MTKP0055000		

★上記表は出力400W(2P)のクラッチモーターの場合です。
ベルトはM型Vベルトを使用下さい。



別添事業報告書: JUKI株式会社本社
 ① 縫製現場: 工業用ミシン専用ミシンと産業用ロボット等の研究開発・設計・販売・保守
 リー・ビス・テック・エクス・システムズの開発・保守・サービスに努める
 ② 縫製現場の環境改善: 排出物の削減及び低公害化
 ③ クリーン製造及びグリーン購入
 ④ 省エネルギー(2010年度目標達成)
 ⑤ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 ⑥ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 ⑦ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 ⑧ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 ⑨ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 ⑩ 省資源(印刷紙・紙類の削減等)
 を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
 東北カスタマーズセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
 関東カスタマーズセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
 中部カスタマーズセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
 北陸カスタマーズセンター ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
 近畿カスタマーズセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
 中四国カスタマーズセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
 四国カスタマーズセンター ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
 九州カスタマーズセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

工業用ミシン事業部

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎ 042(357)2254 (ダイヤルイン)

☎ 042(357)2274

http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2010年1月現在のものです。(Cat.No.C01-03)
 このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。