

AFC オートフレームチェンジャー

長年の実績と信頼を誇る連続・反物刺繍装置

タジマの誇る技術力が、高精度な自動枠換えを実現！

様々な機構が細部にいたるまで導入され、あらゆる生地へ安定した縫いが行えます。



●● 特長

- ① 生地固定
新機構を用いた生地クランプ装置<PAT.P>により、薄物生地でも、確実に固定することができます。
- ② 正確な生地送り
生地蛇行補正機構により、正確な生地送りを実現しました。
- ③ 横張り機構(調整可能)
新しい横張り機構により、生地に合わせて適度な張りを持たせることができます。
- ④ 空送り機能
空送り機能を使用することにより、柄と柄との間隔を任意に設定する事ができます。
座標変換機能との組み合わせにより多彩な刺繍表現が可能です。

機能



生地クランプ装置

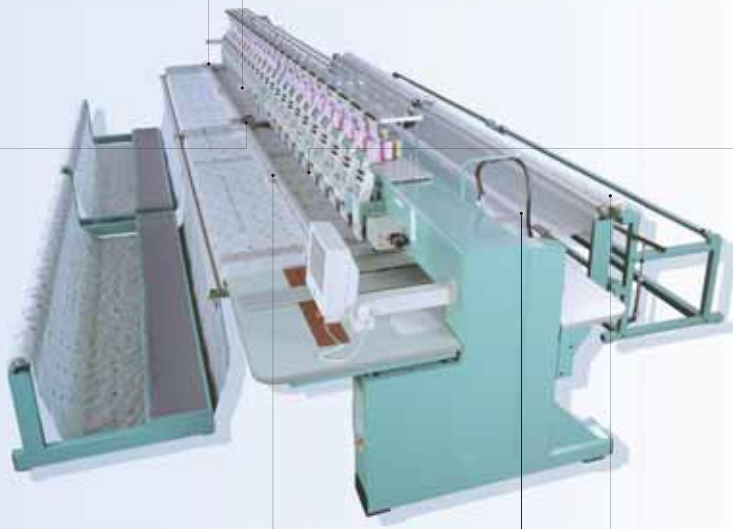
生地に最適な張りを持たせ、確実に固定します。



バルブスイッチボックス

枠換え機構を個々に操作することができます。

※ 2反掛けは標準装備



針元押さえ

枠換え時における生地の変形を防止します。



生地蛇行補正機構

生地送り時に生地に張りを与えた状態で送りますので、蛇行しにくい安定した生地送りを実現しました。

代表機種

TFGNシリーズ

	刺繍機	機種	針数	頭数	針間	刺繍範囲(縦) mm	連続刺繍範囲(横) mm
1反掛け	TFGN-316 (680 x 135.4)W	AFC-130SF	3	16	135.4	485	2,166
2反掛け	TFGN-624 (680 x 200)W	AFC-100WF	6	10 x 2	200	505	2,000
3反掛け	TFGN-624 (680 x 240)W	AFC-60TF	6	6 x 3	240	505	1,440

TLMXシリーズ

	刺繍機	機種	針数	頭数	針間	刺繍範囲(縦) mm	連続刺繍範囲(横) mm
1反掛け	TLMX-111 (680 x 195)W	AFC-110SF	1	11	195	520	2,145

回転数 Max. 800 rpm

オプション エアコンプレッサー 100VAC (0.2kw, Max. 0.7 Mpa)

※回転数は、AFC稼働時の最高回転数です。また、使用条件・機種により異なります。

※上記機種以外にも特別注文に応じることができますので、代理店へご相談下さい。

発売元

タジマ工業株式会社

名古屋市東区白壁三丁目19番22号 郵便番号461-0011
TEL(052)932-3811(代表) FAX(052)932-3815
http://www.tajima.com

製造元

東海工業マシン株式会社

愛知県春日井市牛山町1800番地 郵便番号486-0901
TEL(0568)33-1161(代表) FAX(0568)33-1191