

Chenille embroidery machine

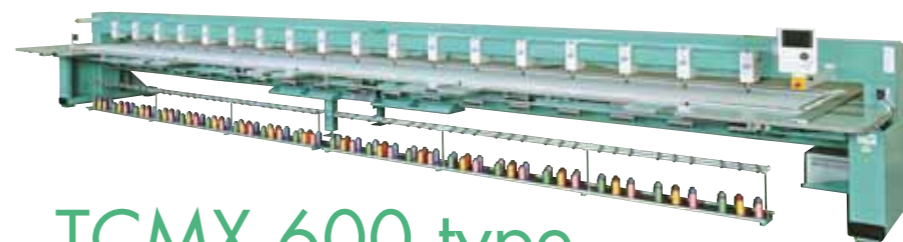
TCMX series

www.tajima.com



多頭式刺繍機の総合メーカー

タジマのノウハウと最新鋭の技術を搭載して、
付加価値の高い刺繍製品を生み出します。



TCMX 600 type

高速性と生産性を追求した多頭式環縫いハンドル刺繍機！
高速750rpmで、安定した環縫いを実現します。
環縫いハンドル頭の頭数は、最大23頭まで対応いたしました。



TCMX Mixed-Type

生産性アップと多彩な刺繍表現が可能なミックスタイプ！
1台の刺繍機で環縫いハンドル刺繍と平刺繍を可能にしました。
環縫いハンドル頭と平縫い頭を1ペアとして、最大15ペアまで対応いたしました。



TCMX - 601

多頭機の技術をそのまま受け継いだ単頭刺繍機！
省スペースで少ロットの生産に最適なモデルです。



環縫いハンドル頭

■最高750rpmの高速回転を実現

最高750rpm(当社従来機は600rpm)の高速回転により、生産性が大幅にアップしました。

■多彩な配色を可能にする6色自動色換え縫い方式の自動切換え

刺繍するデザインに合わせて色換えの順番や縫い方式(ループ縫い、チェーン縫い)を自在に設定することができます。刺繍時には設定された色換えや縫い方式に従って自動的に切り換わりますので、多彩なデザイン表現が可能となりました。

■自動退避機構

刺繍終了時に針、ニップルと布押えが退避位置まで上昇しますので、生地のはりかえ作業が効率よく行えます。

■自動針高さ調整機構

ループ縫いでのループの高さやチェーン縫いでのチェーンの大きさに合わせて針の高さを調整できます。(針の高さは10段階で調整可能)

■ループ縫いでのホツレ防止

ループ縫い終了後、自動的に数針のチェーン縫いを行うことにより、製品不良の原因となるホツレを防止します。



平縫い頭

■色換えにかかる時間を大幅に短縮したボールネジ駆動方式を採用

精密工業機械の駆動部に用いられるボールネジ駆動方式を、色換え駆動部に採用。第1針から第9針間の色換え移動時間が約3秒から1.1秒に短縮され、多色刺繍の生産効率が大幅に向上しました。



■加工ミスを防ぐ、糸切れ検出装置

光学センサーにより糸の動きを常に検知。上糸や下糸の糸切れが発生した場合、瞬時に検出しその場で縫いを停止。そのまま縫い続けるなどの加工ミスを防ぎます。また、刺繍条件に合わせて検出感度を操作パネルで調整できます。



■上糸と下糸のバランスを保つ、糸取りバネ付き中糸道〈PAT〉

糸取りバネを針元へ近づけることにより、引き上げのレスポンスを向上させました。高速回転時における上糸と下糸のバランスを一定に保ち、糸締りを良くします。また、2mm以下の極細サテンステッチや針先、撚り戻りなどによる糸切れを30%~50%(当社比)カットしました。



■安全面に配慮したスパイラルチューブ、天秤ガード〈PAT〉

上糸道スタンドから独立調整台の間にスパイラルチューブを設けることで、糸絡みの要因となるエアコンなどの環境風から糸を保護。また、高速稼働中に発生する糸絡みを防止することや安全面の向上に配慮し、独自に開発したカバーを天秤部分へ取り付けました。



スパイラルチューブ



天秤ガード

技術と機能

■操作性を追求した15インチカラーLCDパネル

見やすいカラーLCDパネルと、簡単操作を可能にする専用キーを設けました。すっきりとしたインターフェイスとカラー表示で操作性が向上しました。また、柄や刺繍情報もリアルタイムで表示されます。〈PAT〉
※機械全長4330mm以下のモデルは6.5インチカラーLCDパネルとなります。

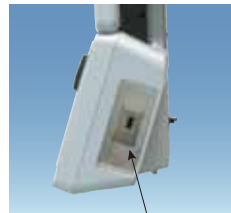


■省エネを考えた、スリープモード機能

パソコンで使用される省エネ機能を操作パネルに取り入れました。スリープモードキーを長押しすると待機状態になり、もう一度押すと解除され、すばやく立ち上げることができます。休憩などの機械停止時に使用すれば、主電源を切ることなく不要な電力消費を抑えることができます。

■データ入出力

USBメモリーを使って柄データを入出力できます。※USBメモリーカードリーダーは市販品が使用できます。



USBメモリー

■タジマ2進フォーマットに対応した、コンディションメモリーを搭載

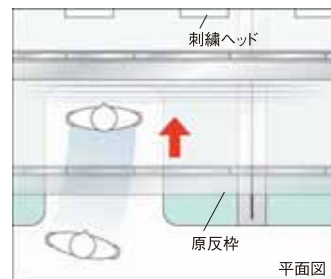
刺繍機で設定した柄スタート位置や縫い条件を、柄データとともにUSBメモリーなどに出力でき、再加工時には柄データを読み出すだけで諸条件の設定が不要となりました。また、より複雑な柄データを作り出すことのできる、タジマ2進フォーマットにも対応しました。

■ネットワークを考えたLAN対応

LANポートを設け、DG/ML by PULSE (オプション) のネットワーク機能が利用できます。

■テーブルオフセットスイッチ〈PAT.P〉

大柄刺繍機で、糸通しなどの作業を行なう際に、枠を一時的に任意の位置まで退避できる専用スイッチをテーブル下に搭載しました。



平面図

Option | オプション |

●巻縫い/テープ付け装置 (MT-1)

環縫いハンドル刺繍機で、巻縫いとテープ付けができる装置です。

巻縫いでは手ハンドルに匹敵するソフトな風合いに仕上げることができ、芯糸と巻糸の組み合わせにより様々なバリエーションが実現できます。芯糸に対して巻糸の巻き量は4段階に設定できます。巻縫いやテープ付けとチェーン縫いやループ縫いを組み合わせることにより、刺繍デザインの可能性が広がります。



●シークイン装置Ⅲツインタイプ〈PAT.P〉

1ヘッドで最大4種類のサイズ、形状、色の異なるシークインの縫いが可能。高速1000回転で片側2種類のシークインを任意に切り替えて刺繍することができ、デザインの多様性と生産効率を向上させた次世代シークイン装置です。



●高速シークイン装置〈PAT〉

直径3~9mmの様々な帯状シークインを、高速1,000回転で縫い止めます。同径の帯状シークインリールを2つ同時に装着できるダブルリール仕様や、200m巻きリール(直径225mm)も装着できるダブルシークインアタッチメントもあります。



●コード装置 (K-2)

環縫いハンドル刺繍機で、テープ付けができる装置です。コード素材をチェーン縫いにより縫い止める事ができます。



●高速コード装置 (KB-2M)

様々なコード素材を高速で縫い止めることができます。アタッチメントの交換により、ループ刺繍も可能。簡単な高さ調節で縫いのボリュームにも変化が生まれ、刺繍のバリエーションが広がります。



●ポーリング装置

特殊なカッターで生地穴を開け、ふちをかかります。穴の大きさは任意で設定でき、形状はパンチングで自由に作成できます。



●ジョグリモコン〈PAT〉

刺繍枠の移動操作機能を集約したジョグリモコン。操作パネルから独立しているため、針元近くで枠の移動操作を行うことができます。針元から操作パネルが離れている場合でも、デザインのスタート位置を合わせることができ、スタート位置のズレによる製品のロス削減できます。

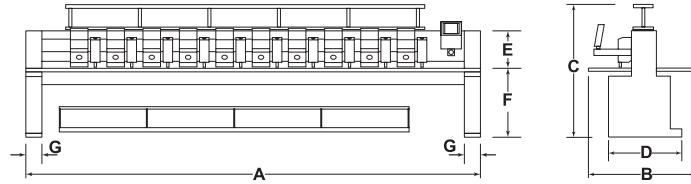


SPECIFICATIONS

TCMX-ミックスタイプ シリーズ

機種	針数	ヘア数	ハンドル頭数	平縫い頭数	針間	刺繍範囲		A	B	C	D	E	F	G
						タテ×ヨコmm	連続柄(ヨコ)							
TCMX-60910	6/9	10	10	10	570	680×570 (230)	5,700	7,745	1,830	1,630	1,300	430	833	200
TCMX-60912	6/9	12	12	12	510	800×510 (230)	6,120	8,115	2,070	1,630		430		
TCMX-60915	6/9	15	15	15	510	1,000×510 (230)	7,650	9,645	2,470	1,680		480		

[例:モデル] TCMX- $\frac{6}{a} \frac{09}{b} \frac{15}{c} \frac{15}{d}$ a=機種名, b=針数(ハンドル頭), c=針数(平縫い頭), d=ヘア数



メーカーオプション	平縫い頭	大釜、シークイン装置Ⅲツインタイプ、高速シークイン装置、ポジションマーカ
	ハンドル頭	巻縫いテープ付け装置(MT-1)、コード装置(K-2)、テープ付け装置(KT-1)
オプション	平縫い頭	高速コード装置(KB-2M)、ポーリング装置、ラメ刺繍アタッチメント
	ジョグリモコン、フロッピーディスクドライブ	
ステッチ幅	3進法: 0.1~12.1mm、2進法: 0.1~12.7mm	
回転数	平縫い頭	環縫いハンドル頭
	平縫い Max.1,000rpm	環縫い Max.750rpm
モーター	ACサーボモーター×1、パルスモーター×2	
電源	3相: 200V 50Hz/60Hz	
消費電力	1.6kw	

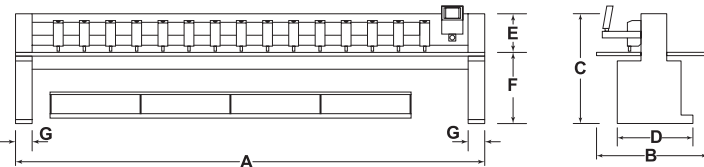
※3進法:タジマコード(DST)、2進法:タジマ2進フォーマット(TBF)、バルダン、ZSK ※刺繍範囲、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。
 ※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲及び回転数は変わります。
 ※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

TCMX-600 シリーズ

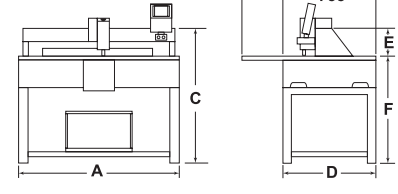
機種	針数	環縫いハンドル頭数	針間	刺繍範囲		A	B	C	D	E	F	G
				タテ×ヨコmm	連続柄(ヨコ)							
TCMX-601	6	1	480	460×550	550	1,380	1,185	1,175	720	255	920	
TCMX-612	6	12	480	680×480	5,760	7,065	1,830	1,265	1300	430	833	200
TCMX-615	6	15	500	680×500	7,500	8,805	1,830	1,265				
TCMX-620	6	20	400	800×400	8,000	9,205	2,070	1,265				

[例:モデル] TCMX- $\frac{6}{a} \frac{20}{b} \frac{20}{c}$ a=機種名, b=針数, c=頭数 ※オプションの巻縫いテープ付け装置を装着した場合は、刺繍機の全高がC寸法より+365mm高くなります。

[TCMX-600]



[TCMX-601]



メーカーオプション	巻縫いテープ付け装置(MT-1)、コード装置(K-2)、テープ付け装置(KT-1)	
オプション	ジョグリモコン、フロッピーディスクドライブ	
ステッチ幅	3進法: 0.1~12.1mm、2進法: 0.1~12.7mm	
回転数	環縫い	巻縫い(1/1)
	Max.750rpm (但し、601: Max.800rpm)	Max.500rpm
モーター	ACサーボモーター×1、パルスモーター×2	
電源	単相: 100V、200V 50Hz/60Hz (TCMX-601) 3相: 200V 50Hz/60Hz	
消費電力	1.7kw (但し、601: 140w)	

※3進法:タジマコード(DST)、2進法:タジマ2進フォーマット(TBF)、バルダン、ZSK ※刺繍範囲、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。
 ※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲及び回転数は変わります。
 ※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

発売元 **タジマ工業株式会社**

名古屋市中区白壁三丁目19番22号 〒461-0011
 TEL(052)932-3811(代表) FAX(052)932-3815

製造元 **東海工業マシン株式会社**

本社・工場
 愛知県春日井市牛山町1800番地 〒486-0901
 テクニカルセンター
 愛知県小牧市村中宇池田1103番地の1 〒485-0082

Shanghai Tajima Embroidery Machinery Co., Ltd. (China)

TAJIMA AMERICA CORPORATION (U.S.A.)

National Headquarters / East Coast Office

TAJIMA MANUFACTURING (USA), INC. (U.S.A.)