



TFMX-C1501/1201/901/601

SINGLE-HEAD TYPE

www.tajima.com



多頭式刺繍機の総合メーカー

プロの刺繍技術をあなたへ…

豊富なオプションでオールマイティーに対応。
ショップビジネスから少ロット生産まで幅広く活躍します。

高速1,200回転!

高速シークイン装置対応!

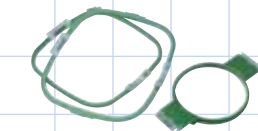
作業効率アップ

枠の交換が簡単

ねじ2本(または4本)にて数分で各種枠の交換ができます。
店頭などで様々な製品にも迅速に対応できます。

ゆったりとした作業スペース

スタジアムジャンパーなどの大物の製品でも刺繍機への脱着が楽々。枠周りに十分なスペースを設けていますので製品にダメージを与えません。



袋物枠

様々な袋物枠が用途に合わせてお選びいただけます。Tシャツやトレーナー等の刺繍にご利用ください。



ワイド帽子枠<PAT> (オプション)

帽子の周囲に最大360mmまでの刺繍を可能にしたワイド帽子枠。大人用とベビー用の各サイズを用意しました。



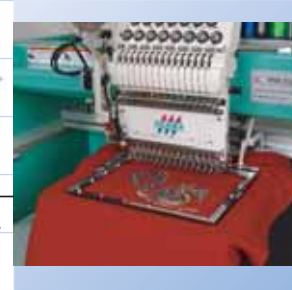
円筒枠<PAT> (オプション)

ゴルフヘッドカバー、靴下、手袋、リストバンドなどの筒状製品にワイドな刺繍を加工できます。



オートクランプ枠

枠を交換することなく、原反から完成品まで幅広い製品に刺繍が施せます。



原反枠(オプション)

ワッペン、置縫い等の通常刺繍が幅広く行えます。

※オプション装着仕様

ワイドな刺繍範囲

ブリッジタイプの採用により奥行き450mmの刺繍範囲を実現。これまで以上にワイドな刺繍が可能となりました。特に袋物枠や原反枠で効果を発揮します。



見やすい表示、簡単操作

処理スピードアップ

柄の表示、画面の切り替えなどの処理スピードがアップし操作性が向上しました。

6.5インチカラーLCD

見やすい16.5インチLCDパネルと直感的な操作が可能な専用キーを設け、コンパクトにまとめました。また、刺繍進行状況がリアルタイムに画面表示<PAT>されます。



OSにWindows®CEを採用



選べるデータ入力

USBメモリーを使って柄データを入出力できます。またオプションフロッピーディスクドライブを使用すれば、フロッピーディスクに入出力できます。

スリープモード

ボタンひとつで刺繍機を待機状態にすることができ、不要な電力消費を抑えます。休憩時間などの休止時にはメイン電源を落とさずスリープモードを使用していただくことにより、始業時には刺繍機をすばやく立ち上げることができます。

安定した縫い

枠駆動にクローズドループ制御採用

刺繍枠の移動量を常にセンサーが検出しており、万が一、枠に過負荷が掛かった場合には瞬時に機械を停止します。これにより製品のロスを防ぐことができます。また、使用する枠種に合わせて最適な駆動を行うので、刺繍の仕上がりにご満足いただけます。

主軸駆動にACサーボ採用

主軸駆動にACサーボモータを採用しました。正確な主軸駆動により安定した縫いを実現します。

Design by Pulseを利用したネットワークシステム(オプション)

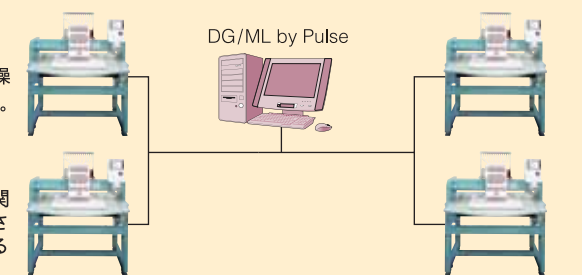
生産管理で生産効率の向上に大きく貢献します。
ネットワークと刺繍機のコンビネーションがより効率的な作業環境を作り出します。

デザイン受信

あらかじめパソコンにセットしたデザインリストを刺繍機の操作パネル上に表示させ、メモリーに登録することができます。

生産管理レポート

刺繍機の、稼働効率、糸切れ回数などの生産管理に関するレポートを表示、およびファイル出力できます。出力されたファイルは、市販のソフトを使って統計データを作ることができます。



ネットワーク接続例

SAMPLE

タジマ独自のハイテク技術と最先端を誇る高機能

●高速対応する糸調子

糸取りバネ付中糸道〈PAT〉の採用によって、縫い調子がより安定しました。

●ロータリー式糸切れ検出

高速運転時でも安定した上下糸切れ検出を行います。

●天秤ガード〈PAT〉

上糸の流れを良くし、糸絡み防止、安全面の向上に役立ちます。

●釜〈PAT〉

当社が開発した釜は、高速運転でも安定した縫いができます。

●柄データ管理〈PAT〉

個々の柄データの詳細(柄名、ステッチ数等)を確認する事ができます。

●クリーンナップ

微小ステッチデータを自動で整理することができますので、生産効率を向上させると共に、糸切れ防止に大きな効果が得られます。

●オペレーターにやさしい静音性

数々の静音設計によって、快適な作業環境を実現します。

●メモリー

2,000,000針を装備し、最高200柄まで登録できます。

●コンディションメモリー

縫い条件を刺繍データと共に操作パネルに保存することができますので、再加工における縫い条件の設定が不要です。

●柄の縮小、拡大、回転

刺繍柄の大きさを50～200%の範囲で1%単位の縮小、拡大ができます。回転は1°単位です。

●自動繰り返し運転

柄の繰り返しが縦・横それぞれ99回まで設定できます。

●トレース機能

使用される枠の中に柄が収まるかどうかを事前に確認できます。

●柄データの編集

柄データを1針単位で編集(変更・挿入・消去)できます。

●サテンステッチ縮小・拡大

データ内の振幅に応じて、実際の振幅の増減ができます。

●フレームバック/フォワード

1針/3針/5針単位、停止コード単位、ステッチ数指定で行うことができます。

●原点復帰

●自動・手動オフセット

●上下自動糸切装置<ATH>

●電源遮断時の対策

オプション



シークイン装置Ⅲ ツインタイプ〈PAT.P〉

サイズ、形状、色の異なる2種類のシークインを取り付けることができ、R側、L側の2箇所に着すれば、1ヘッド最大4種類のシークインが刺繍できます。



高速シークイン装置 〈PAT〉

業界初、3mmスバングル対応！様々な形状の帯状スバングルを自動で切りながら、安定した止め縫いをします。業界最速1,000回転を実現しました。



高速コード装置 (KB-2M)

2種類のアタッチメントを交換することにより、ループ、コード付けが可能となり、新たな刺繍のバリエーションが得られます。

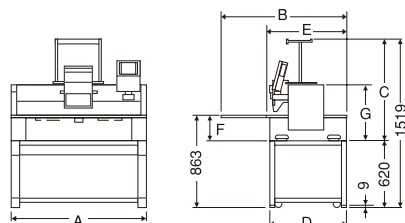
■TFMX-Cシリーズ

機種	針数				刺繍範囲(タテ×ヨコ) mm					A	B	C	D	E	F	G
	6	9	12	15	原反枠	ワイド帽子枠	帽子枠	袋物枠	円筒枠(クランプ/クリップ)							
TFMX-C	○	○	○	○	450×520	75×360	83×180	439×419	180×60 110/85×140	1,270	1,185	899	720	755	243	523

■仕様

メーカーオプション	大釜、高速シークイン装置、ポジショナー、下糸巻き器
オプション	高速コード装置、ボーリング装置(帽子枠使用時を除く)、専用スタンド、ラメ刺繍アタッチメント、ワイド帽子枠、円筒枠、原反枠、蛍光灯、フロッピーディスクドライブ
ステッチ幅	3進法:0.1～12.1mm、2進法:0.1～12.7mm
回転数	Max.1,200rpm
モーター	ACサーボモーター×1、パルスモーター×2
電源	単相100V、200V、50Hz/60Hz
消費電力	260w

※ 改良の為、予告なく仕様変更することがあります。回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。
※ 加工する製品や使用条件により実行刺繍範囲は変わります。
※ 掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。
※ Windows®、Windows®CEは、米国マイクロソフト社の商標または登録商標です。



発売元

タジマ工業株式会社

名古屋市東区白壁三丁目19番22号 郵便番号461-0011
TEL (052) 932-3811 (代表) FAX (052) 932-3815
http://www.tajima.com

製造元

東海工業ミシン株式会社

愛知県春日井市牛山町1800番地 郵便番号486-0901
TEL (0568) 33-1161 (代表) FAX (0568) 33-1191