



TFMX-ⅡC1500/1200/900/600
TFMX-1500/1200/900/600
TFMX-Ⅱ1500/1200/900/600

CYLINDER TYPE
FLAT TYPE

www.tajima.com



多頭式刺繍機の総合メーカー

TFMX series

シリンダータイプ



TFMX-IC

少ロット対応のブリッジタイプ。
次々と変化する生産予定にも柔軟に対応できます。



袋物枠

様々な袋物枠が用途に合わせてお選びいただけます。
Tシャツやトレーナー等の刺繍にご利用ください。



ワイド帽子枠<PAT> (オプション)

帽子の周囲に最大360mm
までの刺繍を可能にしたワイド
帽子枠。大人用とベビー用
の各サイズを用意しました。



円筒枠<PAT> (オプション)

ゴルフヘッドカバー、靴下、
手袋、リストバンドなどの筒
状製品にワイドな刺繍を加
工できます。



原反枠(オプション)

原反枠を使用することによ
り、通常の平刺繍を可能に
しました。

フラットタイプ

TFMX / TFMX-II

使いやすいサイズのフラットタイプ。
少ロットから多ロットまで幅広く対応できます。



表現力に磨きをかけた、多彩な製品ラインナップ。

通常の刺繍から完成品への刺繍まで、仕立てる対象物を選ばないタジマの刺繍機。
少数頭機から多頭機まで取り揃えた多彩な顔ぶれが、圧倒的な表現力を実現します。
刺繍ビジネスに合わせて、最適なモデルをお選びください。



All ROUND PLAYER

通常刺繍はもちろん、様々な 完成品への刺繍ができます。



高速回転を実現

SPEEDY

高速1000rpmにより高い生産性を可能にしました。

安定した縫い

EFFICIENCY

枠駆動にクローズドループ制御採用

刺繍枠の移動量を常にセンサーが検出しており、万が一、枠に過負荷が掛かった場合には瞬時に機械を停止します。これにより製品のロスを防ぐことができます。また、使用する枠種に合わせて最適な駆動を行うので、刺繍の仕上がりにご満足いただけます。

主軸駆動にACサーボ採用

主軸駆動にACサーボモータを採用しました。正確な主軸駆動により安定した縫いを実現します。

タジマ独自のハイテク技術

数々の特許が技術力の高さを証明しております。



ロータリー式糸切れ検出

高速運転時でも安定した上下糸切れ検出を行います。



高速対応する糸調子

糸取りバネ付中糸道 (PAT) の採用によって、縫い調子がより安定しました。

天秤ガード (PAT)

上糸の流れを良くし、糸絡み防止、安全面の向上に役立ちます。

釜 (PAT)

当社が開発した釜は、高速運転でも安定した縫いができます。

柄データ管理 (PAT)

個々の柄データの詳細 (柄名、ステッチ数等) を確認する事ができます。

最先端を誇る高機能と自信のメカニズム

オペレーターにやさしい静音性

数々の静音設計によって、快適な作業環境を実現します。

メモリー

2,000,000針を装備し、最高200柄まで登録できます。

コンディションメモリー

縫い条件を刺繍データと共に操作パネルに保存することができますので、再加工における縫い条件の設定が不要です。

柄の縮小、拡大、回転

刺繍柄の大きさを50~200%の範囲で1%単位の縮小、拡大ができます。回転は1°単位です。

自動繰り返し運転

柄の繰り返し縦・横それぞれ99回まで設定できます。

柄データの編集

柄データを1針単位で編集 (変更・挿入・消去) できます。

サテンステッチ縮小・拡大

データ内の振幅に応じて、実際の振幅の増減ができます。

クリーンナップ

微小ステッチデータを自動で整理することができますので、生産効率を向上させると共に、糸切れ防止に大きな効果が得られます。

フレームバック/フォワード

1針/3針/5針単位、停止コード単位、ステッチ数指定で行うことができます。

生産効率

色換え、糸切りなどの動作に係わるロス時間を短縮し、生産効率がアップしました。

見やすい表示、簡単操作

FRIENDLY

処理スピードアップ

柄の表示、画面の切り替えなどの処理スピードがアップし操作性が向上しました。

6.5インチカラーLCD

見やすい6.5インチLCDパネルと直感的な操作が可能な専用キーを設け、コンパクトにまとめました。また、刺繍進行状況がリアルタイムに画面表示 <PAT> されます。



OSにWindows®CEを採用



選べるデータ入力

USBメモリーを使って柄データを入力できます。またオプションフロッピーディスクドライブを使用すれば、フロッピーディスクに入出力できます。

スリープモード

ボタンひとつで刺繍機を待機状態にすることができ、不要な電力消費を抑えます。休憩時間などの休止時にはメイン電源を落とさずスリープモードを使用していただくことにより、始業時には刺繍機をすばやく立ち上げることができます。

原点復帰

刺繍途中で柄のスタート位置へ戻すことができます。また、柄のスタート位置と終了位置が異なってもスタート位置へ戻すことができます。

トレース機能

使用される枠の中に柄が収まるかどうかを事前に確認できます。

自動・手動オフセット

アップリケ、枠交換等の作業に便利です。

上下自動糸切装置 <ATH>

デザインデータの指示によって、自動的に作動し糸を切ります。

電源遮断時の対策

機械運転中、停電等による不慮の電源遮断時でも、柄ズレ等による製品のロスを防止できます。

オプション



シークイン装置III ツインタイプ (PAT,P)

サイズ、形状、色の異なる2種類のシークインを取り付けることができ、R側、L側の2箇所装着すれば、1ヘッド最大4種類のシークインが刺繍できます。



高速シークイン装置 (PAT)

業界初! 3mmスパンゲル対応! 様々な形状の帯状スパンゲルを自動で切りながら、安定した止め縫いをします。業界最速1,000回転を実現しました。



高速コード装置 (KB-2M)

2種類のアタッチメントを交換することにより、ループ、コード付けが可能となり、新たな刺繍のパリエーションが得られます。



自動給油装置

ミシンのヘッド部と釜部への給油を独立して行えます。また、給油は自動的に行われ、生産効率、省力化、メンテナンスフリーに貢献します。

DG/ML by Pulseを利用したネットワークシステム (オプション)

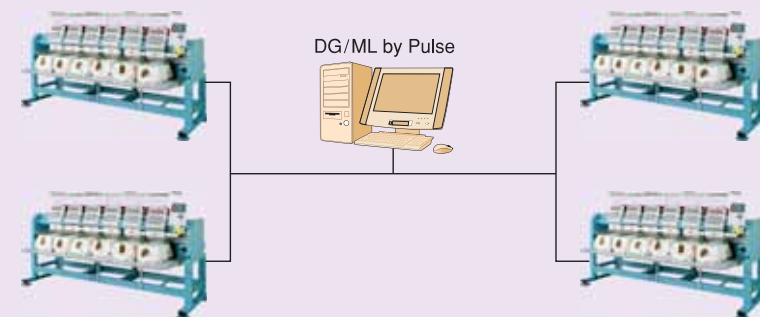
優れた集中管理で生産効率の向上に大きく貢献します。刺繍機ネットワークと刺繍機のコンビネーションがより効率的な作業環境を作り出します。

デザイン受信

あらかじめパソコンにセットしたデザインリストを刺繍機の操作パネル上に表示させ、メモリーに登録することができます。

生産管理レポート

刺繍機の稼働効率、糸切れ回数などの生産管理に関するレポートを表示、およびファイル出力できます。出力されたファイルは、市販のソフトを使って統計データを作ることが出来ます。



シリンダータイプ **TFMX-II** シリーズ

機種	頭数	針間	針数				1頭当りの刺繍範囲 タテ×ヨコ (mm) :内寸					A	B	C	D	E	F	G	
			6	9	12	15	全頭使用	ワイド帽子枠	帽子枠	袋物枠	円筒枠 (クランプ/クリップ)								
TFMX-II	2	500	○	○	○	○	450×500	75×360	83×180	439×419	180×60	110/85×140	1,844	1,227	1,704	670	770	995	1,325
TFMX-II	4	360	○	○	○	○	450×360	75×360	83×180	439×279	180×60	110/85×140	2,150	1,227	1,704	670	770	995	1,325
TFMX-II	4	500	○	○	○	○	450×500	75×360	83×180	439×419	180×60	110/85×140	2,844	1,227	1,704	950	770	995	1,325
TFMX-II	6	360	○	○	○	○	450×360	75×360	83×180	439×279	180×60	110/85×140	2,870	1,227	1,704	950	770	995	1,325
TFMX-II	6	500	○	○	○	○	450×500	75×360	83×180	439×419	180×60	110/85×140	3,894	1,246	1,704	950	789	995	1,325
TFMX-II	8	360	○	○	○	○	450×360	75×360	83×180	439×279	180×60	110/85×140	3,640	1,246	1,704	950	789	995	1,325
TFMX-II	8	500	○	○	○	○	450×500	75×360	83×180	439×419	180×60	110/85×140	4,894	1,246	1,704	950	789	995	1,325

[例:モデル名] TFMX-II 15 08 a=機種名, b=針数, c=頭数
a b c

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。

メーカーオプション 自動給油装置、大釜、高速シークイン装置、ポジションマーカー

オプション 高速コード装置、ボーリング装置(帽子枠使用時を除く)、ラメ刺繍アタッチメント、帽子枠、円筒枠、原反枠

ステッチ幅 3進法:0.1~12.1mm、2進法:0.1~12.7mm

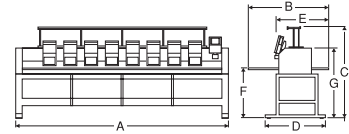
電源 3相 200V 50Hz/60Hz

単相 100V、200V 50Hz/60Hz

回転数 Max. 1,000rpm

消費電力 310w~420w

モーター ACサーボモーター×1、パルスモーター×2



フラットタイプ **TFMX/TFMX-II** シリーズ

機種	頭数	針間	針数				刺繍範囲 (mm)		A	B	C	D	E	F	G
			6	9	12	15	タテ×ヨコ (隔頭使用)	連続柄 (ヨコ)							
TFMX-	4	360	○	○	○	○	450×360	1,440	2,530	1,340	1,539	1,000	-	839	1,169
TFMX-	6	360	○	○	○	○	450×360	2,160	3,250	1,340	1,539	1,000	-	839	1,169
TFMX-	6	500	○	○	○	○	450×500	3,000	4,195	1,340	1,539	1,000	-	839	1,169
TFMX-	8	360	○	○	○	○	450×360	2,880	3,970	1,340	1,539	1,000	-	839	1,169
TFMX-II	4	360	○	○	○	○	450×360	1,440	2,150	1,227	1,551	950	-	845	1,175
TFMX-II	6	360	○	○	○	○	450×360	2,160	2,870	1,227	1,551	950	-	845	1,175
TFMX-II	6	500	○	○	○	○	450×500	3,000	3,894	1,246	1,554	950	-	845	1,175
TFMX-II	8	360	○	○	○	○	450×360	2,880	3,640	1,246	1,554	950	-	845	1,175

[例:モデル名] TFMX- 12 02 a=機種名, b=針数, c=頭数
a b c

大柄刺繍機

機種	頭数	針間	針数				刺繍範囲 (mm)		A	B	C	D	E	F	G
			6	9	12	15	タテ×ヨコ (隔頭使用)	連続柄 (ヨコ)							
TFMX-	2	600w	○	○	○	○	1,200×600 (1,200)	1,200	3,195	2,825	1,644	1,620	100	839	330
TFMX-	2	550w	○	○	○	○	1,000×550 (1,100)	1,100	3,035	2,425	1,644	1,620	100	839	330

[例:モデル名] TFMX- 12 02 a=機種名, b=針数, c=頭数
a b c

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。

メーカーオプション 自動給油装置、大釜、高速シークイン装置、ポジションマーカー

オプション 高速コード装置、ボーリング装置、ラメ刺繍アタッチメント

ステッチ幅 3進法:0.1~12.1mm、2進法:0.1~12.7mm

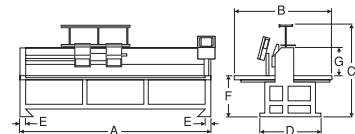
電源 3相 200V 50Hz/60Hz

単相 100V、200V 50Hz/60Hz

回転数 Max. 1,000rpm/大柄刺繍機 Max. 1,200rpm

モーター ACサーボモーター×1、パルスモーター×2

消費電力 310w~420w



※ 改良の為、予告なく仕様変更することがあります。

※ 回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。

※ 加工する製品や使用条件により実行刺繍範囲は変わります。

※ 掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

※ Windows®、Windows®CEは、米国マイクロソフト社の商標または登録商標です。

発売元 **タジマ工業株式会社**

名古屋市中区白壁三丁目19番22号 郵便番号461-0011
TEL (052) 932-3811 (代表) FAX (052) 932-3815
http://www.tajima.com

製造元 **東海工業ミシン株式会社**

愛知県春日井市牛山町1800番地 郵便番号486-0901
TEL (0568) 33-1161 (代表) FAX (0568) 33-1191