

窗帘付衬自动缝制机

2个步骤一次性自动缝制完成！

通过独自机器构造，付衬后可连续折入2层自动缝制！

左右褶子质量重要步骤的付衬和暗缝可通过简单的操作准确地自动缝制！

漂亮准确地完成
一台机器同时进行两道工序
紧凑的设计

特长

- 付衬，表层和衬布可以平整地贴合在一起，不会产生波动。
- 帘头暗缝，付在衬布上可以恰好地折缝、一直往前，没有偏差，整齐地缝制。
- 采用独特的折入输送构造，加工成正确均匀的宽度。
- 因为带有自动对准缝制部位的左右面料偏移的花样功能，可以完成高品质的制品。
- 通过输入衬布的尺寸装置自动调整。
- 可以显示总缝制长度和总件数。



规格

型号	NCH-350C
对应芯巾	50 mm ~ 100 mm (1mm单位可变更)
使用机器	筒型包缝机: AZ8403-04DF/K2
	筒型单针平缝机: DSC-246-7 (2倍旋梭)
	最高转速 2130rpm
电压·电力	3相 200V : 2Kw
空压机	5kgf/cm ² / 0.4KW (需要)
安装尺寸	1300mm(W) X 1550mm(D) X 1500mm(H)

※由于规格和外形会进行改良的缘故，所以没有预先通知就发生变化的情况是有的。

生产·销售商



中日本重机株式会社

本社 爱知县名古屋市市中村区上石川町3-33

TEL 81-52-412-1211

e-mail: head_office@nakanihon-juki.co.jp

咨询·联络处

中旒本（上海）贸易有限公司

上海市中山西路1800号 兆丰环球大厦 16I室

Tel 86-21-64480257

e-mail: shanghai_office@nakanihon-juki.co.jp